AERONAUTICA MILITARE
COMANDO LOGISTICO
SERVIZIO DEI SUPPORTI

REQUISITO TECNICO PER LA FORNITURA DI:

“LUBRIFICANTI AVIO”

EDIZIONE 2022

1. OGGETTO DELLA FORNITURA:

Il presente Requisito Tecnico regola la fornitura di prodotti lubrificanti di impiego avio, di cui alla seguente Tabella riepilogativa, definiti dalle relative specifiche tecniche di riferimento:

DENOMINAZIONE PRODOTTO	CODICE NATO	SPECIFICA	CONFEZIONE	nr. max di lotti di produzione approntabili*
OLIO LUBRIFICANTE SINTETICO (5CST) avente nome commerciale "**Castrol 5000**" o "**Mobil Jet Oil II**" o "**Aeroshell Turbine Oil 500"** o **"Eastman turbo oil 2380"**	O-156	QPL-23699 MIL-PRF-23699-G Class STD	latta metalllica 1 kg	**4**
OLIO LUBRIFICANTE SINTETICO (5 CST)	O-160	DEF-STAN 91-100 Iss3 Amd 1	latta metalllica 1 kg	**4**
OLIO LUBRIFICANTE SINTETICO (7,5 CST) avente nome commerciale "**Aeroshell Turbine Oil 750**" o "**Turbonycoil 35M**"	O-149	DEF-STAN 91-98 Issue 2	latta metalllica 1 kg	**2**
OLIO LUBRIFICANTE	O-133	MIL-PRF-6081D Grade 1010	latta metallica da max 5 US gallons	**2**
FLUIDO IDRAULICO RESISTENTE AL FUOCO	H-537	MIL-PRF-83282D	latta metallica da max 1 US gallon	**3**
FLUIDO IDRAULICO MINERALE	H-515	MIL-PRF-5606H	latta metalllica 1 kg	**3**

* I lubrificanti dovranno essere approntati nel numero massimo di lotti di produzione indicato in Tabella. E' ammissibile approntare un numero di lotti di produzione eccedente quello indicato a condizione che la ditta corrisponda, per tutti i lotti di produzione eccedenti, le spese analitiche che saranno quantificate a cura del 3° Laboratorio Tecnico di Controllo A.M. di Mungivacca (BA).

2. CONFEZIONAMENTO

Il confezionamento dei prodotti dovrà avvenire, nel rispetto delle normative vigenti, in confezioni del quantitativo richiesto secondo le specifiche sul confezionamento e sulla predisposizione alla sigillatura riportate nella direttiva AER-V.001 edizione Febbraio 2000 allegata al presente requisito tecnico.

3. ETICHETTATURA

Su ciascun contenitore dovranno essere affisse le seguenti etichette:

- n. 1 etichetta contenente tutte le indicazioni previste dal punto 2.5 dell'allegata direttiva AER-V.001. in aggiunta alle quali andrà anche indicato il N.U.C. (da inserirsi immediatamente dopo l'indicazione della specifica tecnica del prodotto internazionale o nazionale);
- n.1 etichetta riportante il C.A.B. ;
- tutte le etichette di sicurezza riguardanti il prodotto in fornitura, riportanti la simbologia prevista dalla normativa vigente.

4. CERTIFICAZIONE

Per ogni lotto di produzione di prodotto dovrà essere consegnato:

- **Il test Report** (relazione analisi) del produttore;**Certificato di conformità alla specifica tecnica di riferimento**;
- **Scheda di sicurezza** e d'igiene del lavoro.

5. APPRONTAMENTO E CAMPIONAMENTO PER IL COLLAUDO

I lubrificanti dovranno essere approntati nel numero massimo di lotti di produzione indicati nella Tabella riepilogativa di cui al punto 1 del presente requisito tecnico.
E' ammissibile approntare un numero di lotti di produzione eccedente quello massimo previsto, in tal caso la ditta dovrà corrispondere, per tutti i lotti eccedenti, le spese analitiche che saranno quantificate a cura del 3° Laboratorio Tecnico di Controllo A.M. di Mungivacca (BA).
Il prodotto approntato al collaudo sarà verificato da una Commissione/Collaudatore unico nominata dal Comandante del Centro Tecnico Rifornimenti, la quale si recherà presso il luogo di approntamento al collaudo e procederà alle operazioni di verifica della fornitura e successivo campionamento.
In particolare la Commissione/Collaudatore Unico accerterà:

- il quantitativo di prodotto approntato al collaudo, fatta salva la prevista tolleranza, da eseguirsi mediante l'utilizzo di strumenti di misurazione (bilance) che dovranno essere messi a disposizione sul luogo di approntamento dalla Ditta.
- la rispondenza del materiale fornito con quello richiesto dal presente requisito tecnico;
- la presenza di tutte le documentazioni e certificazioni richieste;
- l'avvenuta codificazione o comunque l'attivazione della procedura medesima;
- l'applicazione su tutte le confezioni della prevista etichettatura,

Nel caso di esito Non Favorevole, per qualsiasi motivo, delle verifiche predette non si procederà al campionamento del prodotto.

Nel caso di esito Favorevole, la Commissione/Collaudatore unico procederà alle operazioni di campionamento.

Tale **campionamento** sarà eseguito, in contraddittorio con un rappresentante della ditta, mediante prelievo, per ogni lotto di produzione (nel caso di forniture in più lotti dello stesso prodotto), di **una quantità minima di litri 5 (cinque)**, in confezioni originali, scelte a caso, che sarà sigillata ed inviata a spese, cura e rischio dalla Ditta fornitrice presso il 3° Laboratorio Tecnico di Controllo di Mungivacca (BA).
Sarà possibile avvalersi di altro laboratorio chimico interno e/o esterno alle FF.AA., giudicato idoneo dalla Commissione/Collaudatore unico, per l'esecuzione delle prove non eseguibili dal 3° Laboratorio Tecnico di Controllo di Mungivacca (BA).

Tutto il materiale necessario per il campionamento ivi compresi i contenitori per i campioni, in materiali idonei e compatibili con il prodotto campionato, sono a carico della ditta aggiudicataria.

I quantitativi di campioni prelevati saranno reintegrati (stesso lotto, stesso luogo e data di produzione e confezionamento di quelli campionati) gratuitamente ovvero non potranno essere considerati nel computo finale del quantitativo da collaudarsi, in tal caso i contenitori da cui è stato effettuato il campionamento saranno scartati, se non reintegrati.

Nella stessa sede e data di campionamento per collaudo, verrà altresì campionata, con le stesse modalità suddette, un'altra pari aliquota di prodotto che sarà sigillata e lasciata a disposizione della Ditta aggiudicataria e della Commissione/Collaudatore unico per eventuali analisi supplementari o in contraddittorio.

Le operazioni predette saranno verbalizzate su apposito "Verbale di Approntamento e campionamento per il Collaudo".

Eventuali variazioni relative all'utilizzo del 3° Laboratorio Tecnico ovvero alla necessità di ricorrere, anche parzialmente, all'utilizzo di laboratori chimici esterni alle FF.AA., saranno comunicate per tempo alla Ditta, **che si farà degli oneri economici, in tal caso per tutti i lotti di produzione approntati (anche per quelli all'interno del numero massimo approntabile).**

6. MODALITA' DI COLLAUDO

Il Collaudo sarà eseguito sulla base:

- della verifica quantitativa, fatta salva la prevista tolleranza**,** di prodotto approntato e di tutte le ulteriori certificazioni/ documentazioni previste dall'atto negoziale;
- dell'accertamento qualitativo del prodotto in fornitura da determinarsi mediante le relazioni analitiche del 3° Laboratorio Tecnico di Controllo, o di altro laboratorio giudicato idoneo, il cui esito favorevole di rispondenza alla specifica di riferimento è condizione indispensabile per il collaudo.

7. TOLLERANZA

E' ammessa una tolleranza in difetto pari al 3%, per ogni singolo prodotto, del quantitativo totale previsto dall'atto negoziale.

8. GARANZIA

Trattandosi di prodotto avente una vita ottimale d'impiego stampigliata sulle confezioni originali **(Shelf life),** questa deve avere una scadenza di **minimo 24 mesi** dalla data di produzione.
La Ditta aggiudicataria dovrà garantire i prodotti oggetto del presente requisito per un periodo di 24 mesi, a far data dal giorno di consegna dei materiali presso le sedi dell'A.D.
Nel periodo di garanzia il prodotto risultante non idoneo in fase di utilizzo, su richiesta dell'A.D. dovrà essere sostituito a cura e spese della Ditta fornitrice.