



**AERONAUTICA MILITARE
CENTRO TECNICO RIFORNIMENTI
SERVIZIO TECNICO LOGISTICO**



REQUISITO TECNICO PER LA FORNITURA DI:

“OLIO MINERALE PER FUMATE BIANCHE P.A.N.”

EDIZIONE 2022

ATTO DI APPROVAZIONE

APPROVO

IL DISCIPLINARE TECNICO PER LA FORNITURA DI:

“OLIO MINERALE PER FUMATE BIANCHE P.A.N.”

EDIZIONE 2022

**IL COMANDANTE INTERINALE
T.Col. A.A.r.a.n. Alessandro ALBANESE**

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Albanese', is written over the printed name of the Commander.

SOMMARIO

1. IMPIEGO PREVISTO
2. REQUISITI DEL PRODOTTO
3. REQUISITI DEL CONNEZIONAMENTO
4. ANTINFORTUNISTICA E CERTIFICAZIONI
5. CAMPIONAMENTO PER IL COLLAUDO
6. MODALITA' DI COLLAUDO
7. ACCETTAZIONE
8. FASE DI ESECUZIONE CONTRATTUALE
9. STOCCAGGIO
10. TOLLERANZA
11. GARANZIA

1.IMPIEGO PREVISTO

La miscela fumogena bianca viene utilizzata dalla Pattuglia Acrobatica Nazionale dell'Aeronautica Militare sia per esigenze addestrative sia per partecipazioni ad eventi nazionali ed internazionali. Il prodotto di cui al presente Requisito Tecnico viene impiegato per evidenziare le evoluzioni, per mezzo di fumate bianche, della Pattuglia Acrobatica Nazionale.

2.REQUISITI DEL PRODOTTO

2.1 Costituzione

Deve essere costituito da una miscela di idrocarburi paraffinici derivati del petrolio, avente numero di C.A.S. (*chemical abstracts service*) **8042-47-5**.

2.2 Aspetto

Il prodotto, esaminato a vista, si deve presentare limpido, trasparente, non deve presentare sedimenti e deve essere inodore.

2.3 Sicurezza dei lavoratori.

Non deve essere classificabile come Mutageno e/o cancerogeno e/o tossico per la riproduzione e/o pericoloso per la salute (indicazione di pericolo H310, H311, H314, H318, H330, H331, H340, H341, H350, H351, H360) ai sensi del regolamento CE 1272/2008 e successive modifiche/integrazioni.

2.4 Caratteristiche chimico fisiche

	DENOMINAZIONE	UNITA' DI MISURA	VALORI PRESCRITTI	METODO DI PROVA (vedi punto 5)
1	COLORE	N°	max 2	ASTM D 1500
2	Densità 15° C.	KG/Litro	da riportare	ASTM D 1298/ASTM D 4052
3	Viscosità cinematica a 40° C.	cSt	> 20.5 max 22.0	ASTM D 445
4	Punto di infiammabilità	° C.	min 145	ASTM D 92
5	Punto di scorrimento	° C.	max -10	ASTM D 97
6	Corrosione su lastrina di rame a 100° C. per 3 ore	N°	1b	ASTM D 130
7	Numero di Neutralizzazione	mg KOH/g	max 0,05	ASTM D 974

3. REQUISITI DEL CONFEZIONAMENTO

3.1 Contenitori

Il prodotto dovrà essere fornito in robusti fusti a perdere da litri 200.

Il confezionamento dei prodotti dovrà avvenire, nel rispetto delle normative vigenti, in confezioni del quantitativo richiesto e secondo le specifiche norme sul confezionamento e sulla predisposizione alla sigillatura.

3.2 Etichettatura

Sui contenitori dovrà essere riportata, a cura e spese della Ditta fornitrice, con adeguata etichettatura, la seguente dicitura:

OLIO MINERALE PER FUMATE BIANCHE	
P.A.N.	
(Nome della Ditta fabbricante)	
Data di riempimento	Lotto
Peso Lordo	Peso Netto
N.U.C. 9150-15-143-6108	
Contratto n°	del
Stipulato con	

Dovrà essere altresì riportata l'etichetta codice a barre prevista dalla Clausola Standard di codificazione.

Devono essere presenti tutte le etichette di sicurezza riguardanti il prodotto in fornitura, riportanti la simbologia prevista dalla normativa vigente.

4. ANTINFORTUNISTICA E CERTIFICAZIONI

Per ogni lotto di produzione di prodotto dovrà essere consegnato:

- **Il test Report** (relazione analisi) del produttore;
- **Certificato di conformità alla specifica tecnica di riferimento;**
- **Scheda di sicurezza aggiornata secondo il vigente Regolamento R.E.A.C.H. 1907/2006**

5. CAMPIONAMENTO PER IL COLLAUDO

Il prodotto approntato al collaudo sarà verificato da una Commissione/Collaudatore unico nominata dal Comandante del Centro Tecnico Riformimenti, la quale si recherà presso il luogo di approntamento al collaudo indicato dalla Ditta Aggiudicataria e procederà alle operazioni di verifica della fornitura e successivo campionamento.

In particolare la Commissione/Collaudatore Unico dovrà accertare quanto di seguito specificato:

- ✓ il quantitativo di prodotto approntato al collaudo, fatta salva la prevista tolleranza, da eseguirsi mediante l'utilizzo di strumenti di misurazione (bilance) che dovranno essere messi a disposizione sul luogo di approntamento dalla Ditta aggiudicataria.
- ✓ la rispondenza del materiale fornito con quello richiesto dal presente requisito tecnico;
- ✓ la presenza di tutte le documentazioni e certificazioni richieste, comprese le schede dati sicurezza aggiornata al regolamento UE 830/2015 ovvero al Regolamento R.E.A.C.H. UE 1907/2006. Nel caso in cui risulti impossibile individuare la scheda di sicurezza di alcune sostanze chimiche rilevate nel corso delle analisi, la Ditta aggiudicataria dovrà fornire una dichiarazione che attesti l'inesistenza della documentazione richiesta;
- ✓ l'avvenuta codificazione o comunque l'attivazione dell'iter procedurale presso SEGREDIFESA;
- ✓ l'applicazione su tutte le confezioni della prevista etichettatura.

Nel caso di esito **Non Favorevole**, per qualsiasi motivo, delle verifiche predette **non** si procederà al campionamento del prodotto.

Nel caso di esito **Favorevole**, la Commissione/Collaudatore unico procederà alle operazioni di campionamento.

Il campionamento del prodotto dovrà essere eseguito, in contraddittorio, con un rappresentante della Ditta ed un rappresentante dell'A.D. ed avverrà con le seguenti modalità:

- ✓ la quantità minima di prodotto da prelevare per le determinazioni analitiche previste è stabilita in litri 2 (due);
- ✓ Il criterio di scelta dovrà essere quello della casualità ovvero sarà possibile campionare anche da più confezioni di prodotto;
- ✓ terminate le operazioni di cui al punto precedente i campioni saranno inviati dalla Ditta aggiudicataria presso il 3° Laboratorio Tecnico di Controllo di Mungivacca (BA), o altro laboratorio chimico interno e/o esterno alle FF.AA. ritenuto idoneo dall' A.D., esclusivamente per le prove analitiche previste al punto 2.4 del presente Requisito Tecnico. Si specifica che gli oneri relativi alle spese di spedizione sono da ascrivere a carico completo della Ditta aggiudicataria. Inoltre eventuali variazioni relative all'utilizzo del prefato Laboratorio Chimico Militare ovvero il ricorso, anche parziale per l'esecuzione di una o più prove analitiche, all'utilizzo di laboratori chimici esterni alla FF.AA., saranno comunicate per tempo alla Ditta, che si farà carico dei relativi oneri.
- ✓ In caso di utilizzo di Laboratorio esterno alle F.F.A.A., durante l'effettuazione delle succitate prove analitiche, sarà presente, oltre al Rappresentante della Ditta aggiudicataria, un Rappresentante per l'A.D., designato all'uopo.

Tutto il materiale necessario per il campionamento, ivi compresi i contenitori per i campioni in materiali idonei e compatibili con il prodotto campionato, sono a carico della ditta aggiudicataria.

I quantitativi di campioni prelevati saranno reintegrati (stesso lotto, stesso luogo e data di produzione e confezionamento di quelli campionati) gratuitamente ovvero non potranno essere considerati nel computo finale del quantitativo da collaudarsi. In tal caso i contenitori da cui è stato effettuato il campionamento saranno scartati, se non opportunamente reintegrati.

Nella stessa sede e data di campionamento per collaudo, verrà altresì campionata, con le stesse modalità suddette, un'altra pari aliquota di prodotto che sarà sigillata e lasciata a disposizione della Ditta aggiudicataria e della Commissione/Collaudatore unico per eventuali analisi supplementari o per eventuali contraddittori.

Le operazioni predette saranno verbalizzate su un apposito "Verbale di Approntamento e campionamento per il Collaudo".

Si specifica, infine, che dette procedure dovranno avvenire nel pieno rispetto delle normative ANTI-COVID 19, significando che sia il Personale dell'A.D. che quello della Ditta dovranno rispettare le norme in vigore al momento dell'effettuazione delle varie fasi dell'attività di collaudo.

6. MODALITA' DI COLLAUDO

Il Collaudo sarà eseguito sulla base:

- ✓ della verifica quantitativa, fatta salva la prevista tolleranza, di prodotto approntato e di tutte le ulteriori certificazioni/documentazioni previste dall'atto negoziale;
- ✓ del superamento delle prove analitiche previste al punto 2.4 con le modalità indicate al punto 5) del presente capitolato tecnico;
- ✓ dell'accertamento qualitativo del prodotto in fase di fornitura, verificando, in particolare, la rispondenza del prodotto fornito al C.A.S. (chemical abstracts service) 8042-47-5, da determinarsi mediante metodo ASTM E1252 (Spettroscopia Infrarossa) ovvero tramite confronto con standards di riferimento avente il suindicato C.A.S ovvero attraverso una metodica equivalente/superiore. Tale prova, il cui esito favorevole di rispondenza alla

specifica di riferimento è condizione indispensabile per il collaudo, dovrà essere effettuata avvalendosi di idoneo laboratorio esterno alle FF.AA., con relativi oneri a carico della Ditta aggiudicataria. Durante lo svolgimento di codesta determinazione analitica, sarà presente, oltre al Rappresentante della Ditta aggiudicataria, un Rappresentante per l'A.D., designato all'uopo.

7. ACCETTAZIONE

L'accettazione del prodotto, dopo l'esito favorevole del collaudo, sarà devoluta al Comandante del C.T.R. o a un suo delegato.

8. FASE DI ESECUZIONE CONTRATTUALE

La fase di esecuzione contrattuale dovrà realizzarsi secondo le tempistiche previste nel relativo atto negoziale stipulato tra la Società contraente e l'A.D. ed in armonia con la normativa vigente.

9. STOCCAGGIO

La produzione avverrà nelle quantità ordinate dall'Ente Gestore contrattuale e collaudate sulla base dei lotti di produzione. La consegna del prodotto avverrà su richiesta e nelle quantità indicate dall'Ente Utilizzatore. La consegna dovrà essere garantita entro 5 giorni lavorativi dall'effettuazione dell'ordine da parte dell'Ente Utilizzatore. Il materiale non consegnato ma collaudato rimarrà custodito, sigillato, così come predisposto dalla commissione di collaudo, presso la Ditta fornitrice che assicurerà la conservazione secondo le prescrizioni della stessa per un massimo di 24 mesi dalla data di accettazione. Inoltre gli oneri relativi alla conservazione e trasporto saranno a carico della stessa Ditta aggiudicataria e ricompresi nell'offerta di fornitura. La fatturazione avviene sulla base dei quantitativi collaudati e verrà liquidata dall'Ente Committente a seguito della ricezione del verbale di consegna dell'Ente Utilizzatore.

10. TOLLERANZA

E' ammessa una tolleranza in difetto pari al 3%, del quantitativo totale previsto dall'atto negoziale.

11. GARANZIA

La Ditta aggiudicataria dovrà garantire i prodotti oggetto del presente requisito per un periodo di 24 mesi, a far data dal giorno di consegna dei materiali presso la sede dell'A.D. indicata nell'atto negoziale.

Nel periodo di garanzia il prodotto risultante non idoneo in fase di utilizzo, su richiesta dell'A.D., dovrà essere sostituito a cura e spese della Ditta fornitrice anche nella ipotesi in cui si dovessero riscontrare alterazioni di natura chimico-fisica sopravvenute durante il periodo di stoccaggio. In particolare, in funzione della peculiarità dei fumogeni, la Ditta si impegna per il sopraccitato periodo ad eliminare a proprie spese e cura le deficienze che si dovessero riscontrare a seguito di alterazioni dei prodotti oggetti di fornitura

IL COMANDANTE INTERINALE
T.COL. A.A.r.a.n. Alessandra ALBANESE